



**СВИДЕТЕЛЬСТВО
О ПРИЗНАНИИ ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИИ
RECOGNITION CERTIFICATE
OF TESTING LABORATORY**

Настоящим удостоверяется, что
This is to certify that

Акционерное общество
"Тамбовский завод "Комсомолец" им. Н.С. Артемова" (АО "ЗАВКОМ")
(Центральная заводская лаборатория)
Россия, 392000, г. Тамбов, ул. Советская, 51

Joint Stock Company "Tambovsky Zavod "Komsomolets" (JSC "ZAVKOM")
Named in Honor of Artyomov"
(The central plant laboratory)
51, Sovetskaya str., t. Tambov, 392000, Russia

имеет техническую компетенцию в соответствии с требованиями Российского морского регистра судоходства в отношении проведения испытаний в области признания, указанной в Приложении.
is technically competent under the requirements of Russian Maritime Register of Shipping to carry out testing in the field in which it is recognized as detailed in the Annex.

"Правила классификации и постройки морских судов", РС, 2015

"Rules for the Classification and Construction of Sea-Going Ships", RS, 2015

"Правила технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов", РС, 2015

"Rules for the Technical Supervision During Construction of Ships and Manufacture of Materials and Products for Ships", RS, 2015

Акт освидетельствования № 15.06517.120 от 10.12.2015
Survey Report No. _____ of _____

Настоящее Свидетельство действительно до 10.12.2020
The present Certificate is valid until _____


при условии подтверждения через каждые 12 месяца(ев).
subject to confirmation each _____ month(s).

Настоящее Свидетельство о признании теряет силу в случаях, установленных в Правилах технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов.

This Recognition Certificate becomes invalid in cases stipulated in Rules for the Technical Supervision during Construction of Ships and Manufacture of Shipboard Materials and Products.

Дата выдачи 10.12.2015 № 15.00186.120
Date of issue _____

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping


М.И. (подпись)
L.S. (signature)

Кутеев М.И. / M. Kuteev

(фамилия, инициалы)
name

**ПРИЛОЖЕНИЕ
ANNEX**

(к форме 7.1.4.3)
to 7.1.4.3)

к Свидетельству о признании испытательной лаборатории № 15.00186.120
to Recognition Certificate of Testing Laboratory No. _____

Наименование испытываемой продукции Name of tested product	Коды, виды испытаний и определяемые характеристики Codes, test types and determined characteristics thereby
<p>1. Фасонный и листовой прокат, поковки, штамповки, отливки из чугуна, углеродистой стали, легированной стали, низко-легированной стали, алюминия, меди, титана и их сплавов. <i>Shaped and sheet rolling, forgings, panchings and castings manufactured of cast iron, carbon steel, alloy steel, low-alloy steel, aluminium, capper, titanium and their alloys.</i></p> <p>2. Сварные швы металлоконструкций, теплообменных аппаратов, сосудов под давлением, стыков трубопроводов из углеродистых сталей, легированных сталей, низко-легированных сталей, цветных металлов и их сплавов. <i>Welded joints of the ship's structure, heat exchangers, pressure vessels, welded butt joints of pipes manufactured of the carbon steel, alloy steel, low-alloy steel, non-ferrous metals and their alloys.</i></p>	<p align="center">21001100, 21001500, 21001700</p> <p>1.1 Определение химического состава металла. <i>Determination of chemical composition of metals.</i></p> <p>1.2 Определение механических свойств металла: <i>Determination of mechanical properties of metals:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - испытание на ударный изгиб / <i>impact test;</i> - испытание на статический изгиб / <i>static bend test;</i> - испытание на растяжение / <i>tensile test;</i> - испытание на сжатие / <i>compression test;</i> - определение твердости / <i>hardness testing.</i> <p>1.3 Макро- и микроструктурный анализ. <i>Macro and micro structural analysis.</i></p> <p>1.4 Неразрушающие методы контроля качества сварных швов: <i>Non-destructive testing of welds quality:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - радиографический контроль / <i>radiographic examination;</i> - ультразвуковой контроль / <i>ultrasonic examination;</i> - магнито-порошковый контроль / <i>magnetic particle examination;</i> - капиллярный контроль / <i>dye penetrant examination.</i>

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping



М.П. (подпись)
L.S. (signature)

Кутеев М.Н. / M. Kuteev

(фамилия, инициалы)
name