

# Референц-лист

## Оборудование, изготовленное АО «ЗАВКОМ»

по заказу российских и иностранных фирм по химическому направлению.

Дата	Проект	Заказчик	Наименование оборудования	Количество, шт.
<b>Прежний опыт – Внутренние договора по проектам иностранных компаний</b>				
1988	Реконструкция аммиачных заводов (г.Северодонецк, гНовомосковск, г. В. Новгород, г. Невинномысск)	«Toyo Engineering Corp.» (Япония), ОАО «Химмашэкспорт» (Россия)	Вторичный ресивер аммиака	4 шт.
			Расширительный сосуд	4 шт.
1991	Строительство завода по производству катализаторов в г. Ишимбай, Россия	Корп. «JGC» (Япония), ОАО «Химмашэкспорт» (Россия)	Теплообменные, емкостные аппараты	23 шт.
<b>Недавний опыт – Внешнеторговые договора</b>				
1999	Строительство ГЭС «Яли», Вьетнам	ЗАО «ТД Энергоперегон», ВО «Технопромэкспорт»	Установка статической маслоподпитки с коллектором	1 установка
2000		ООО «Энергокомплект», ВО «Технопромэкспорт»	Дегазационная установка для кабельных линий	1 установка
2001-2002	Строительство Ликёро-водочного цеха, Монголия	«ХХК-Компани», Монголия «ХК-Спирт-Бая Бурам», Монголия	Брагоректификационная уст. Оборуд-е с водоподготовкой	1 установка 1 комплект
2000-2002	Строительство Тяньаньваньской АЭС, Китай	ЗАО «Атомстройэкспорт»	Аппараты с перемешивающим устройством	10 шт.
			Гидравлическая мешалка фосфата	2 шт.
2000-2001	Реконструкция нефтехим. завода в г. Актобе, Казахстан	«CNPS-Актобемунайгаз»	Ёмкости гуммированные V=50м <sup>3</sup>	25 шт.
2003	Реконструкция нефтехим. завода в г. Новополоцк, Беларусь	ОАО «Полимир»	Теплообменники	8 шт.
2003	Реконструкция нефтеперерабатывающего завода в г. Мозырь, Беларусь	ОАО «Мозырский НПЗ» ООО «ОМНИ ТЕХНОЛОГИИ»	Фильтр очистки дизтоплива	1 шт.
2003	Строительство АЭС «Бушер», Блок №1, Иран	ЗАО «Атомстройэкспорт»	Ёмкостное оборудование	23 шт.
		ЗАО «Комплект-Атом-Ижора»	Быстросъёмная теплоизоляция оборудования	9 комплектов
2003-2005	Строительство АЭС «Куданкулам», Индия	ЗАО «Комплект-Атом-Ижора»	Ёмкостное оборудование	63 шт.
2004	Строительство установки обессоливания воды	Туркменбашинский НПЗ	Ёмкостное оборудование	3 шт.

Внутренние договора по химическому и нефтехимическому направлению, в т.ч. по проектам иностранных организаций				
1998-2006	Модернизация аппаратов по осушке газа, Россия	Предприятия ОАО «Газпром»	Массообменные насадки (внутренние устройства абсорберов, десорберов)	186 компл. (или свыше 1200 м <sup>3</sup> )
2001	Строительство нефтехранилища в Саратовской обл.		Резервуары для хранения нефтепродуктов	25 шт.
2001-2002	Изготовление оборудования по договорам - поставки в рамках статьи «Капитальное строительство»		Блоки очистки газа, пылеуловители, ёмкости для светлых нефтепродуктов, сосуды для конденсата, одоранта	121 шт.
2002/2004/ 2005/2006	Реконструкция химического завода ОАО «Лукойл»	НК «Лукойл» ООО «Саратоворгсинтез»	Медные теплообменные аппараты	6/3/4/3 шт.
2005	Строительство комплекса «Полипропилен-80» ООО «Ставролен» г. Будённовск	ОАО «Лукойл - Нефтехим»	Алюминиевые бункера V=250м <sup>3</sup> (16 шт., в т.ч. 4 шт. с гомогенизатором (трубный смеситель), V=160м <sup>3</sup> , V=100м <sup>3</sup> , V=50м <sup>3</sup> , V=32 м <sup>3</sup> )	21 шт.
2005	Реконструкция склада ГСМ ОАО «Ростовский вертолётный комплекс»	ОАО «РОТВЕРТОЛ»	Резервуары для светлых нефтепродуктов V=50 из алюминиевого сплава АМг3	2 шт.
2005	Реконструкция завода окиси этилена и гликолей ОАО «Сибур-Нефтехим»	ОАО «УДЕ» для ОАО «Сибур-Нефтехим»	Сдвоенный теплообменник F=2380 м <sup>2</sup>	1 шт.
2005	Реконструкция завода ПЭНД, завода органических продуктов ОАО «КОС»	ВЗАО «Химмашэкспорт», ОАО «Казаньоргсинтез»	Теплообменные аппараты	20 шт.
2005-2009	Реконструкция ОАО «Акрон»	ОАО «Акрон» (г. Великий Новгород)	Бункер взвешивания V=25 м <sup>3</sup> Ёмкость серной кислоты V=63 м <sup>3</sup> Воздухосборник V=50 м <sup>3</sup> V=25 м <sup>3</sup> Корпус электроподогревателя (Pr=10МПа) Теплообменники Т-701, Т-708 (Pr=9,6МПа) Емкость ГКК-100 для карбамидо-аммиачной селитры	3 шт. 2 шт. 2 шт. 4 шт. 6 шт. 1 шт.
2005	Строительство кислородных станций	Норильский ГМК Новокузнецкий МК	Воздухосборник V=50 м <sup>3</sup> Воздухосборник V=40 м <sup>3</sup>	2 шт. 2шт.
2005	Реконструкция производства	ОАО «Казанский завод синтетического каучука»	Аппарат с перемешивающим устройством V=16 м <sup>3</sup>	1 шт.
2005	Строительство линии производства синтетических волокон	ОАО «Селена-химволокно»	Аппарат с перемешивающим устройством V=13 м <sup>3</sup> V=2,5 м <sup>3</sup> V=0,25 м <sup>3</sup>	3/3/2 шт.
2006	Воздухоразделительная установка	ОАО «Линде Газ Рус»	Воздушный скруббер V=50,5 м <sup>3</sup>	1 шт.

			Азотный скруббер V=37 м <sup>3</sup> Тепловой аккумулятор V=22 м <sup>3</sup> Буферная емкость газообразного кислорода V=150 м <sup>3</sup>	1 шт. 1 шт. 2 шт.
2006	Строительство заводов «Поликарбонат» и «Бисфенол - А»	ОАО «Казаньоргсинтез»	Колонные, теплообменные аппараты, резервуары, емкости, реакторы	Всего 105 шт.
2006	Реконструкция производства	АО «АНЕМА», Литва	Реактор R-103 V=45м <sup>3</sup>	1 шт.
2006	Создание заправщиков для перекиси водорода и топлива Т-1 для проекта «Союз-СТ» космодром в Куру	ФГУП «ЦКБ ТМ» г. Тверь	Алюминиевые и нержавеющие котлы заправщиков	Всего 9 шт.
2007	Строительство линии по производству полиэтиленовой плёнки	ЗАО «Тетра Пак» (г. Лобня)	Алюминиевый бункер (силос) для хранения полиэтилена V=106м <sup>3</sup> (Ду=3200мм с монтажом и оснащением доп. Оборудованием)	8 шт.
2007	Расширение производства синтетического каучука	ОАО «Воронежсинтезкаучук»	Аппарат с перемешивающим устройством V=125 м <sup>3</sup>	2 шт.
2007	Строительство склада-хранилища КФК (проектирование, изготовление, монтаж)	ОАО «Тольяттиазот»	Резервуар V=1000м <sup>3</sup> Резервуар V=200м <sup>3</sup>	3 шт. 2 шт.
2007	Реконструкция производства	ОАО «Череповецкий Азот»	Сепаратор СО <sub>2</sub> V=6,5м <sup>3</sup> Дегазатор богатого раствора V=65м <sup>3</sup> (Ø3000мм в комплекте с корпусом колонны 116-Е Ø500 мм)	1 шт. 1 шт.
2007	Строительство установки производства сжиженной СО <sub>2</sub>	ОАО «КуйбышевАзот»	Воздухосборник V=50м <sup>3</sup> Емкость для сжиженной СО <sub>2</sub> V=100м <sup>3</sup>	2 шт. 4 шт.
2007	Фабрика по производству биаксиально ориентированной полистирольной плёнки	ООО «Одинцовская фабрика «Комус-упаковка» (г. Одинцово)	Бункер V=100м <sup>3</sup> Бункер V=50м <sup>3</sup> Бункер V=2м <sup>3</sup>	5 шт. 3 шт. 1 шт.
2007	Комплекс глубокой переработки нефти. Поставка крупногабаритного реакторного и колонного оборудования, в комплекте с внутренними массообменными устройствами (тарелки, насадки).	ЗАО «Нефтяная компания «ЯКОЛ», г. Якутск	Реактор сероочистки поз. Р-1 Реактор сероочистки поз. Р-2 Осушитель ВСГ поз. Р-3 Колонна Дезгазатор 20К-1/1 Колонна Дезгазатор 20К-1/2 Колонна ректификационная К-101 Колонна стабилизатор 20К-2 Колонна стабилизации 20К-1 Колонна газофракционирования Колонна СК-201	1 шт. 1 шт. 2 шт. 1 шт. 1 шт. 1 шт. 1 шт. 1 шт. 1 шт. 1 шт.
2008	Реконструкция производства Бутил каучуков	ОАО «Нижнекамскнефтехим»	Реактор полимеризации. (Сталь 12Х18Н10Т, Внутренняя	1 шт.

			поверхность – полировка)	
2008	Расширение производства карбамида	ОАО «Новомосковская акционерная компания «Азот»	Резервуар для карбамида V=1000м <sup>3</sup>	1 шт.
2008	Строительство комплекса по производству полиэтилена	ОАО «Нижнекамскнефтехим»	Досборка силоса V=700м <sup>3</sup> Досборка блендера V=700м <sup>3</sup> Досборка силоса V=500м <sup>3</sup> Досборка силоса V=100м <sup>3</sup> Досборка силоса V=50м <sup>3</sup>	18 шт. 8 шт. 2 шт. 3 шт. 1 шт.
2008	Строительство станции концентрирования кислорода методом коротко-циклового адсорбции	ОАО «Рязцветмет» по проекту компании «LINDE AG»	Адсорбер Буфер кислорода	2 шт. 1 шт.
2008	Строительство комплекса по производству полистирола	ООО «Управляющая компания Пеноплекс Холдинг» по проекту «Toyo Engineering Corp.» (Япония)	Колонные, теплообменные аппараты, резервуары, емкости, реакторы	Всего 51 шт.
2008	Строительство установки очистки попутного газа от сероводорода	ОАО «Гипрогазочистка» для ООО «Нарьянмарнефтегаз»	Испарители с паровым пространством с U-образными трубами (Ду=2000мм F=586м <sup>2</sup> )	2 шт.
2008	Расширение производства серной кислоты	ООО «ПГ «Фосфорит» по проекту «SNC – Lavalin Engineers & Constructor»	Контактный аппарата окисления диоксида серы в триоксид серы в производстве серной кислоты. (Масса аппарата 340 тн. Материал нержавеющей сталь AISI 304)	1 шт.
2008	Расширение цеха по производству полистирола	ОАО «Пластик»	Полимеризатор V=12,5 м <sup>3</sup> (Сталь 12X18Н10Т, внутренняя поверхность – полировка) Буферная емкость (Сталь 12X18Н10Т)	2 шт. 1 шт.
2008	Расширение производства ПЭТФ	ОАО «Сибур ПЭТФ»	Бункер V=1200м <sup>3</sup> для хранения терефталевой кислоты (АМГЗ) (изготовление, досборка, установка в проектное положение)	1 шт.
2008	Реконструкция завода окиси этилена и гликолей ОАО «Сибур-Нефтехим»	ОАО «Сибур-Нефтехим»	Теплообменник E-536 F=2600 м <sup>2</sup> (Сталь 12X18Н10Т. Масса 49 тн.) Выпарной аппарат с греющей камерой F=450 м <sup>2</sup> (Сталь 12X18Н10Т. Масса 29 тн.)	1 шт. 1 шт.
2008	Строительство комплекса по производству полистирола (2-я	ООО «УК Пеноплекс Холдинг» по проекту «Toyo	Резервуар для мономера V=200м <sup>3</sup>	

	очередь)	Engineering Corp.» (Япония)		2 шт.
2008	Строительство производства КФК	ОАО «Метафракс»	Резервуар V=500м3 Контактный аппарат F=550 м2 (Сталь 12X18Н10Т. Масса 19,6 тн.)	1 шт. 1 шт.
2008	Строительству блока обесоливания воды	ОАО «Танэко»	Резервуар V=630м3 Резервуар V=1000м3	2 шт. 2 шт.
2008	Расширение производства серной кислоты	ООО «ПГ «Фосфорит» по проекту «SNC – Lavalin Engineers & Constructor»	Корпус серной печи в комплекте с газоходами. (Масса аппарата 75 тн. Ø5500 мм)	1 шт.
2008	Реконструкция ЗАО «Сибур-Химпром»	ЗАО «Сибур-Химпром»	Теплообменник Т-211/1,2 (Ду=1600мм. Сталь 12X18Н10Т, 09Г2С. Масса 14 тн. F=494 м2)	2 шт.
2008/2009	Реконструкция производства ООО «Тольяттикаучук»	ООО «Тольяттикаучук»	Конденсатор поз. 209/III (Ду=2000мм. Сталь 12X18Н10Т, Ст3. Масса 29 тн. F=1300 м2) Контактный аппарат (Ду=2000мм. Сталь 12X18Н10Т. Масса 19,7 тн. F=767м2)	1 шт. 1 шт.
2009	Строительство цеха метанола	ОАО «Акрон»	Сепаратор газа с наружным змеевиком	2 шт.
2009	Реконструкция производства ООО «Белозерный ГПК»	ООО «Белозерный ГПК»	Сепаратор газа М-106. (Ø2200 мм, толщина стенки – 50 мм, масса – 43,5 тн. Сталь – 12X18Н10Т)	1 шт.
2009	Строительство Новоуренгойского газохимического комплекса	ООО «Стройтрансгаз-М»	Конечный бункер V=300 м3 (АМГЗ) Бункер Х540503 (АМГЗ) Бункер Х540506 (АМГЗ)	7 шт. 1 шт. 1 шт.
2009	Модернизации производства стирола	ОАО «Пластик»	Змеевик камеры конвекции печи (с оребренными трубами ф140x5, массой 51 320 кг F=560 м <sup>2</sup> . Сталь 12X18Н10Т, 35Х23Н7СЛ)	1 шт.
2009	Реконструкция производства	ЗАО «Сибур-Химпром»	Аппарат пенный поз. А-209 (Масса аппарата 72 тн., Ø6000 мм. Сталь – 09Г2С)	1 шт.
2009	Строительство производства стирола на ЗАО «Сибур-Химпром»	ВЗАО «Химмашэкспорт»	Реактор Р-1 Реактор Р-2 Реактор Р-3 Реактор К-31 Реактор К-50/1 Реактор К-50/2 Колонна К-42 Колонна К-52	1 шт. 1 шт. 1 шт. 1 шт. 1 шт. 1 шт. 1 шт. 1 шт.

			Колонна К-62 Колонна К-72	1 шт. 1 шт.
2009	Реконструкция цеха карбамида	ООО «ТИКО»	Колонна дистилляции I степени (Сталь – 02Х25Н22АМ2)	1 шт.
2009	Строительство производства ПКК на площадке ООО «Усолье-Сибирский Силикон»	ООО «ЛЕННИИХИММАШ»	Колонна С-301 Колонна С-401	1 шт. 1 шт.
2009-2010	Строительство ПКК на площадке ООО «Усолье-Сибирский Силикон»	ЗАО «НПО «Синеф-Инжиниринг»	Колонна С-603 Теплообменник с двойной трубной решеткой (Ду1000, масса 7 000 кг) Скруббер С-1801, 1802	1 шт. 3 шт. 3 шт.
2009	Строительство производства ПСВ-1	ЗАО «Сибур-Химпром»	Резервуар диминерализованной воды V=150 м3 Резервуар для стирола V=100 м3	1 шт. 1 шт.
2009	Реконструкция производства	«Раменский ГОК»	Силос для хранения кремниевой муки V=350 м3 Ду=6000 мм (АМГЗ)	4 шт.
2009-2010	Строительство Новоуренгойского газохимического комплекса	ООО «Торговый Дом «Строительство-21 век»	Конечный бункер V=300 м3 (АМГЗ) Бункер Х540506 (АМГЗ) Бак дегазации V=300 м3 (АМГЗ) Бункер дозатор (АМГЗ) Сборник гранулята (АМГЗ)	21 шт. 1 шт. 18 шт. 6 шт. 3 шт.
2010	Строительство производства карбамида	ОАО «Акрон»	Теплообменное оборудование Емкостное оборудование	11 шт. 8 шт.
2010	Реконструкция производства	ЗАО «Сибур-Химпром»	Трубопровод 103/502 Трубопровод (черт. 023-402/1-ТХМ) Трубопровод факельного коллектора (Ду830 – 620, масса – 270 000 кг)	1 шт. 1 шт. 1 шт.
2010	Расширение цеха по производству полистирола	ОАО «Пластик»	Полимеризатор V=12,5 м3 (Сталь 12Х18Н10Т, внутренняя поверхность – полировка)	1 шт.
2010	Реконструкция производства Бутил каучуков	ОАО «Нижекамскнефтехим»	Реактор полимеризации. (Сталь 12Х18Н10Т, Внутренняя поверхность – полировка)	1 шт.
2010	Реконструкция производства на КООАО «Азот»	ООО «Азот-Сервис»	Змеевик горячий. Сталь 20, труба – оребренная. Змеевик холодный. Сталь 20, труба – оребренная.	1 шт. 1 шт.
2010-2011	Строительство установки бутилкаучука в г. Панджин (Китай)	ЗАО «Инкор Инжиниринг» для «Panjin Zhenaо Chemical	Полимеризатор V=14,3 м3. (Сталь 12Х18Н10Т, внутренняя	7 шт.

		Co., Ltd»	поверхность – полировка) <b>Концентратор V=50 м3.</b> (Сталь 12X18H10T)	4 шт.
2010	Строительство комплекса производства полипропилена	ООО «Тобольск-Полимер»	<b>Резервуар V=100 м3</b> (Сталь 12X18H10T, со змеевиком) <b>Резервуар V=100 м3</b> (Сталь 09Г2С, со змеевиком)	3 шт. 1 шт.
2010	Нарращивание мощностей производства установки бутилкаучука	ООО «Тольяттикаучук»	<b>Реконструкция полимеризатора</b> (Сталь 12X18H10T, внутренняя поверхность – полировка)	1 шт.
2010-2011	Строительство завода полипропилена	ООО «Омский завод полипропилена»	<b>Колонна К-1</b> (Сталь 09Г2С, масса – 38100 кг) <b>Колонна К-2/1, К-2/2</b> (Сталь 09Г2С, масса – 293700 кг)	1 шт. 2 шт.
2011	Строительство комплекса производства полипропилена	«LINDE AG»	<b>Факельный сепаратор</b> <b>Сепаратор конденсата</b> <b>Буферная емкость</b>	1 шт. 1 шт. 1 шт.
2011	Строительство производства вспененного полистирола на ЗАО «Сибур-Химпром»	«Chemieanlagenbau Chemnitz GmbH» (Германия)	<b>Емкость буферная V=200 м3</b> <b>Емкость буферная V=75 м3</b>	2 шт. 1 шт.
2011	Нарращивание мощностей завода БК	ОАО «Нижекамскнефтехим»	<b>Аппарат с мешалкой V=32 м3</b>	1 шт.
2012	Нарращивание мощностей завода СК	ОАО «Нижекамскнефтехим»	<b>Реактор Р-407/4</b>	1 шт. 1 шт.
2012	Нарращивание мощностей завода Полиолефинов	ОАО «Нижекамскнефтехим»	<b>Реактор поз. R1714 А, В</b>	2 шт.
2012	Нарращивание мощностей завода БК (строительство восьмой системы)	ОАО «Нижекамскнефтехим»	<b>Дегазатор V=63м3 Ду=3600мм</b> (Сталь 12X18H10T, Масса 22 тн) <b>Реактор полимеризации V=20м3</b> (Сталь 12X18H10T, Внутренняя поверхность – полировка, с учетом перемешивающего устройства из титанового сплава) <b>Отделитель V=11м<sup>3</sup> поз. 40/9</b>	2 шт. 1 шт. 1 шт.
2012	Реконструкция производства	ОАО «Сибур-Нефтехим»	<b>Колонна закалочной воды К-210</b> (Сталь 09Г2С, ф=7250 мм, Высота — 36000мм, масса – 135 000 кг)	1 шт. из 12 монтажных блоков

2012	Строительство установки ЭЛОУ-АТ-3	ЗАО «Антипинский НПЗ»	<b>Колонна 202С002</b> (Сталь 09Г2С+10Х17Н13М2Т; масса – 200 000 кг, ф=5200мм, высота - 57120мм) <b>Сепаратор 101Х201</b> (Сталь 09Г2С; Ø8000мм, m=52 000 кг)	<b>1 шт.</b> <b>из 13</b> <b>монтажных</b> <b>блоков</b>  <b>2 шт.</b>
2012-2013	Поставка колонного оборудования «под-ключ» (с лестницами, массообменными устройствами, КИП и монтажом)	ООО «НОВАТЭК - Усть-Луга»	<b>Колонна К-101, 201</b> (Сталь 09Г2С; масса – 95 000 кг) <b>Колонна К-102, 202</b> (Сталь 09Г2С; масса – 130 000 кг) <b>Колонна К-103/104, 203/204</b> (Сталь 09Г2С; масса – 35 000 кг) <b>Колонна К-105, 205</b> (Сталь 09Г2С; масса – 73 000 кг)	<b>2 шт.</b> <b>3 части</b> <b>2 шт.</b> <b>4 части</b> <b>2 шт.</b> <b>целиком</b> <b>2 шт.</b> <b>2 части</b>
2012	Реконструкция производства	ОАО «Раменский ГОК»	<b>Силос для кремниевой муки</b> $V=350\text{м}^3$	<b>2 шт.</b>
2012	Реконструкция производства серной кислоты (изготовление, замена, обвязка и пуско-наладка)	ЗАО «Рязанская нефтеперерабатывающая компания»	<b>Контактный аппарат КА-1, КА-2</b> (Сталь 12Х18Н10Т, Ø6000 мм, m=78 100 кг)	<b>2 шт.</b>  <b>5 блоков</b>
2013	Реконструкция печи ПВГ-1200	КООАО «Азот» г. Кемерово	<b>Змеевик конвективный для подогревателя выхлопных газов ПВГ-1200</b> (сталь 12Х18Н10Т, масса 95 000 кг, Площадь теплообменной поверхности аппарата - 6300м <sup>2</sup> )	<b>1 шт.</b>  <b>из 2 монтажных</b> <b>блоков</b>
2013	Техническое перевооружение отделения ректификации цеха №35	ОАО «КуйбышевАзот»	<b>Колонна получения анола ректификата К-387</b> (Сталь 09Г2С, Ø5200 мм, m=202 000 кг)	<b>1 шт.</b>  <b>14 блоков</b>
2013	Строительство установки азеотропной осушки и очистки пропановой фракции от метана	ОП ОАО «СИБУР Холдинг» ООО «Тобольск-Нефтехим»	<b>Ректификационная колонна К-1</b> (Сталь 09Г2С, Ø4500 мм, m=173 000 кг)	<b>1шт.</b>  <b>9 блоков</b>
2012-2014	Строительство производства циклогексана	ОАО «КуйбышевАзот»	<b>Реакторы, теплообменные аппараты, емкости, сосуды</b>	<b>75 аппаратов</b>
2015	Строительство цеха аммиака (проект «Аммиак-4»)	ОАО «Акрон»	<b>Абсорбер СО2 из конвертируемого газа</b> (Сталь 09Г2С, Ø2800 мм, s=40мм, m=67 000 кг)	<b>1 шт.</b>
2015	Реконструкция производства ЗАО	ЗАО «Тольяттисинтез»	<b>Контактный аппарат</b>	<b>1 шт.</b>



	«Тольяттисинтез»		(Ду=2000мм. Сталь 12Х18Н10Т. Масса 19,7 тн. F=767м2)	
2017	Строительство производства бутилкаучука в Республике Индия в г. Джамнагар	«Reliance Sibur Elastomers Private Limited»	<b>Реактор полимеризации</b> (Сталь 08Х18Н10Т, внутренняя поверхность – полировка, в комплекте с верхним и нижним приводами, перемешивающими устройствами)	14 шт.
2016	Наращивание мощностей завода БК (строительство девятой системы)	ПАО «Нижекамскнефтехим»	<b>Реактор полимеризации V=20м3</b> (Сталь 12Х18Н10Т, Внутренняя поверхность – полировка, с учетом перемешивающего устройства из титанового сплава)	1 шт. - в производстве
2016	Строительство производства метанола	ОАО «Щекиноазот»	<b>Колонна метанола НД С452</b> (Сталь 09Г2С, Ду=4200мм, Масса 148650кг)	1 шт.
			<b>Колонна отмывки от метанола С401</b> (Сталь SA516Gr70+наплавка SS347, Ду=1000мм, Масса 25730кг)	1 шт.
			<b>Стабилизационная колонна С451</b> (Сталь 09Г2С, Ду=2500мм, Масса 45200кг)	1 шт.
			<b>Колонна метанола СД С453</b> (Сталь 09Г2С, Ду=3400мм, Масса 155700кг)	1 шт.
2016	Реконструкция цехов карбамида в г. Новомосковск	ООО «ТИКО»/ОАО «НИИК»	<b>Стриппер-дистиллятор Ду=1200мм</b> (Рпр=3,2 МПа, Тр=200°С, F=262 м2, Масса 12560кг Сталь 02Х25Н22АМ2, 03Х17Н14М3, 12Х18Н10Т)	3 шт.
			<b>Подогреватель аммиака</b> (Ду=325мм Рпр=30,6 МПа, Тр=200°С, F=24,2 м2, Масса 2260 кг Сталь 12Х18Н10Т, 09Г2С)	3 шт.
			<b>Конденсатор</b> (Ду=1300мм Рр=0,6 МПа, Тр=135°С, F=251 м2, Масса 9100кг Сталь 03Х17Н14М3, 12Х18Н10Т)	1 шт.
			<b>Подогреватель</b> (Ду=800мм Рр=1,0 МПа, Тр=175°С, F=107 м2, Масса 3320кг Сталь 03Х17Н14М3, 09Г2С, 02Х25Н22АМ2)	1 шт.







			<p>Дренажная емкость светлых нефтепродуктов секции 200</p> <p>Дренажная емкость светлых нефтепродуктов секции 300</p> <p>Испарительная емкость сырой нефти</p> <p>Сборник верхнего погона атмосферной колонны</p> <p>Емкость верхнего продукта деизобутанизатора</p> <p>Дегазатор</p> <p>Адсорбер двуокиси углерода</p> <p>Емкость приготовления щелочного раствора</p> <p>Емкость охлаждающей жидкости насосов</p> <p>Факельный сепаратор</p> <p>Дренажная емкость светлых нефтепродуктов секции 100, 400</p> <p>Дренажная емкость амина</p> <p>Емкость воды электродегидраторов</p> <p>Сепаратор топливного газа</p> <p>Сепаратор пара НД</p> <p>Емкость повторного контакта</p> <p>Каплеотбойная емкость компрессора 1-ой ступени</p> <p>Каплеотбойная емкость компрессора 2-ой ступени</p> <p>Затворная емкость кислого газа</p> <p>Сборник верхнего погона колонны стабилизации</p> <p>Рефлюксная емкость колонны разделения нефти</p> <p>Продувочная емкость атмосферной колонны</p>	<p>1шт</p> <p>1шт</p> <p>1шт</p> <p>1шт</p> <p>1шт</p> <p>1шт</p> <p>1шт</p> <p>1шт</p> <p>1шт</p> <p>2шт</p> <p>1шт</p> <p>1шт</p> <p>1шт</p> <p>1шт</p> <p>1шт</p> <p>1шт</p> <p>1шт</p> <p>1шт</p> <p>1шт</p> <p>1шт</p>
2017	Строительство установки КУПН	АО «Газпромнефть-Омский НПЗ»	<p>Регенератор</p> <p>Буферная емкость промывной воды</p> <p>Каплеотбойный сепаратор топливного газа</p>	<p>1шт</p> <p>1шт</p> <p>1шт</p> <p>1шт</p>

			<b>Сепаратор первой ступени компрессора</b>	<b>1шт</b>
			<b>Сепаратор второй ступени компрессора</b>	<b>1шт</b>
			<b>Емкость на нагнетании второй ступени компрессора</b>	<b>1шт</b>
			<b>Барометрическая емкость</b>	<b>1шт</b>
			<b>Гидрозатвор кислого газа</b>	<b>1шт</b>
			<b>Емкость циркуляционной воды</b>	<b>1шт</b>
			<b>Рефлюксная емкость колонны стабилизации бензина</b>	<b>1шт</b>
			<b>Рефлюксная емкость деизопентанизатора</b>	<b>1шт</b>
			<b>Рефлюксная емкость деэтанализатора</b>	<b>1шт</b>
			<b>Рефлюксная емкость депропанализатора</b>	<b>1шт</b>
			<b>Рефлюксная емкость колонны разделения С4</b>	<b>1шт</b>
			<b>Каплеотбойный сепаратор кислого топливного газа</b>	<b>1шт</b>
			<b>Буферная емкость холодной ПКВ</b>	<b>1шт</b>
			<b>Сепаратор щелочи</b>	<b>1шт</b>
			<b>Дегазатор раствора КТК</b>	<b>1шт</b>
			<b>Сепаратор</b>	<b>1шт</b>
			<b>Емкость 15-19% раствора щелочи</b>	<b>1шт</b>
			<b>Емкость раствора КТК</b>	<b>1шт</b>
			<b>Емкость отработанного раствора КТК</b>	<b>1шт</b>
			<b>Сепаратор дисульфидов</b>	<b>1шт</b>
			<b>Емкость дисульфидов</b>	<b>1шт</b>
			<b>Дренажная емкость щелочи</b>	
			<b>Испарительная емкость СГК</b>	
			<b>Испарительная емкость конденсата СД МР</b>	
			<b>Испарительная емкость конденсата НД ЛП</b>	
			<b>Испарительная емкость сбросов пара</b>	
			<b>Дренажная емкость легких углеводородов</b>	
			<b>Дренажная емкость амина</b>	

			<b>Ресивер воздуха КИП Дренажная емкость тяжелых углеводородов Накопительная емкость керосина</b>	
2017	<b>Реконструкция цехов карбамида в г. Великий Новгород</b>	<b>ООО «ТИКО»/ОАО «НИИК»</b>	<b>Дистиллятор первой ступени Ди=1400/1600мм (Рпр=3,3 МПа, Тр=210°С, Масса 19900кг Сталь 02Х25Н22АМ2, 03Х17Н14М3, 12Х18Н10Т)</b>	<b>1 шт.</b>
2018	<b>Строительство производства серной кислоты в г. Балаково</b>	<b>АО «Апатит»</b>	<b>Контактный аппарат (Ди=13000мм Масса аппарата 220 тн. Материал нержавеющая сталь 12Х18Н10Т)</b>	<b>1 шт.</b>
2018	<b>Строительство производства серной кислоты АО «Фосагро-Череповец» в г. Череповец</b>	<b>ООО «Завод «Призма»</b>	<b>Контактный аппарат (Ди=14000мм Масса аппарата 295 тн. Материал нержавеющая сталь 12Х18Н10Т)</b>	<b>1 шт.</b>
2018	<b>Реконструкция производства серной кислоты</b>	<b>ООО «ПГ «Фосфорит»</b>	<b>Холодный теплообменник Ди =5000мм, Масса 187 тонн, площадь теплообмена — 4299м2. Ррасч=0,05МПа Материал — 09Г2С, Ст20</b>	<b>1 шт.</b>
2018	<b>Строительство производства серной кислоты на площадке ОАО «Балаковские минеральные удобрения»</b>	<b>АО «Апатит»</b>	<b>Газовый теплообменник «диск-кольцо» поз. 894 Ди =5350мм, Масса 102 тонн, площадь теплообмена — 2362м2. Ррасч=0,05МПа Материал — 12Х18Н10Т, 09Г2С Газовый теплообменник «диск-кольцо» поз. 892 Ди =5350мм, Масса 112 тонн, площадь теплообмена — 2362м2. Ррасч=0,035МПа Материал — 12Х18Н10Т, 09Г2С Газовый теплообменник «диск-кольцо» поз. 909 Ди =5000мм, Масса 114 тонн, площадь теплообмена — 3866м2. Ррасч=0,025МПа Материал — 12Х18Н10Т, 09Г2С</b>	<b>1 шт.  1 шт.  1 шт.</b>
2018	<b>Строительство производства серной</b>	<b>АО «Фосагро-Череповец»</b>	<b>Газовый теплообменник «диск-</b>	<b>1 шт.</b>

	<b>кислоты</b>		<b>кольцо» поз. 304/2</b> Ду =5500мм, Масса 102 тонн, площадь теплообмена — 2362м2. Pрасч=0,024МПа Материал — 12X18H10T, 09Г2С  <b>Газовый теплообменник «диск-кольцо» поз. 304/1</b> Ду =5000мм, Масса 110 тонн, площадь теплообмена — 3866м2. Pрасч=0,02МПа Материал — 12X18H10T, 09Г2С	<b>1 шт.</b>
<b>2017</b>	<b>Реконструкция производства серной кислоты ОАО «Воскресенские минеральные удобрения»</b>	<b>ООО «Джейкобс Раша»</b>	<b>Промежуточный абсорбер</b> Ду 6300мм Масса 38000кг Материал Saramet 25, Saramet 35	<b>1 шт.</b> <b>5 блоков</b>
<b>2019</b>	<b>Строительство производства серной кислоты АО «Фосагро-Череповец»</b>	<b>АО «Трест «Коксохиммонтаж»</b>	<b>Контактный аппарат</b> (Ду=15000мм Масса аппарата 550 тн. Материал нержавеющая сталь 12X18H10T)	<b>1 шт.</b>
<b>2019</b>	<b>Реконструкция цеха азотной кислоты в г. Великий Новгород</b>	<b>ПАО «Акрон»</b>	<b>Абсорбционная колонна</b> Ду3200мм Н=46400мм Масса=97,5тн в комплекте с массообменными тарелками, змеевиками Материал нержавеющая сталь 12X18H10T	<b>3 шт.</b>
<b>2019</b>	<b>Строительство комплекса «Аммиак–карбамид–меламин»</b>	<b>АО «НИИК»</b>	<b>Воздухосборник</b> Pпроб=20,2МПа Ду=1800мм Толщина корпуса 95мм Масса 39750кг Сталь 09Г2С	<b>2 шт</b>
<b>2019</b>	<b>Строительство производства слабой азотной кислоты в г. Тольятти</b>	<b>ООО «Западгаз»</b>	<b>Абсорбционная колонна</b> Ду3200мм Н=46400мм Масса=97,5тн в комплекте с массообменными тарелками, змеевиками Материал нержавеющая сталь 12X18H10T <b>Контактный аппарат поз. Р-201/2</b> Масса 8026кг Ду2200мм Материал нержавеющая сталь 12X18H10T <b>Реактор селективной очистки хвостовых газов поз. Р-202/2</b>	<b>1 шт.</b> <b>1 шт.</b> <b>1 шт.</b>



			<p>Масса 17090кг Ду3800мм  Материал нержавеющая сталь  12X18H10T  <b>Окислитель с подогревателем  воздуха поз. Х-201/2</b>  Масса 22040кг Ду3200мм Материал  нержавеющая сталь 12X18H10T  <b>Совмещенный аппарат-смеситель с  фильтром поз. Х-202/2</b>  Масса 7350кг Ду2400ммМатериал  нержавеющая сталь 12X18H10T</p>	<p>1 шт.</p> <p>1 шт.</p>
2019	Строительство производства слабой азотной кислоты в г. Череповец	АО «НИИК»	<p><b>Блочный реактор селективной  очистки Ду=3600мм, масса=16,7тн.</b>  Материал – нержавеющая сталь  12X18H10T</p>	1 шт.
2019	Реконструкция участка ПМУ АО «Апатит» в г. Волхов	ООО «Главпроекткомплект»	<p><b>Преднейтрализатор V=85,6м<sup>3</sup></b>  Материал Uranus 52N+  Ду4400мм  Масса 14,8тонн</p>	1 шт.
2019	Реконструкция участка ПМУ АО «Апатит» в г. Балаково	ООО «Главпроекткомплект»	<p><b>Преднейтрализатор V=100,9м<sup>3</sup></b>  Материал Uranus 52N+  Ду5000мм  Масса 16,2тонн</p>	1 шт.
2020	Реконструкция оборудования «Корпорация Ависма»	«Корпорация Ависма»	<p><b>Емкость для хранения азотной  кислоты V=100м<sup>3</sup></b>  Материал Алюминий А5</p>	2 шт.
2020	Строительство производства серной кислоты АО «Апатит» в г. Волхов	АО «Апатит»	<p><b>Теплообменник газовый поз. 316</b>  Ду 5500мм, Масса 145 тонн, площадь  теплообмена — 2919м<sup>2</sup>. Материал  — 12X18H10T, 09Г2С  <b>Теплообменник диффузорного  типа поз. 304</b>  Ду 5000мм, Масса 140 тонн, площадь  теплообмена — 3866м<sup>2</sup>. Материал  — 12X18H10T, 09Г2С</p>	<p>1 шт.</p> <p>1 шт.</p>
2021	Строительство производства серной кислоты в г. Белореченск	ООО «Новомосковск-ремстройсервис»	<p><b>Холодный промежуточный  теплообменник поз. 4.8.</b>  Ду5800мм Масса 186 тн, площадь  теплообмена – 6477 м<sup>2</sup>.  Материал - AISI 304, 304H</p>	1 шт.

2020	Реконструкция производства фосфорной кислоты в г. Волхов	АО «Апатит»	<b>Реактор-дозреватель Р-19/2 в комплекте с АВО</b> V=869м <sup>3</sup> Материал Uranus 52N+ Ду13968мм Масса 165тонн	1 шт.
2020	Реконструкция производства фосфорной кислоты в г. Волхов	АО «Апатит»	<b>Вакуум-испаритель</b> V=130м <sup>3</sup> Материал Uranus 28 Ду4600мм Масса 19,1тонн	2 шт.
2021	Реконструкция производства фосфорной кислоты в г. Гомель	ОАО «Гомельский химический комбинат»	<b>Преднейтрализатор</b> V=100,9м <sup>3</sup> Материал Uranus 2507Cu Ду5000мм Масса 16,2тонн	1 шт.
2021	Реконструкция участка ПМУ АО «Апатит» в г. Балаково	ООО «Главпроекткомплект»	<b>Преднейтрализатор</b> V=100,9м <sup>3</sup> Материал Uranus 52N+ Ду5000мм Масса 16,2тонн	1 шт.
2021	Реконструкция производства фосфорной кислоты в г. Кингисепп	ООО «ПГ «Фосфорит»	<b>Разработка проекта на экстрактор</b> V=869м <sup>3</sup> Материал Uranus 52N+ Ду13968мм Масса 165тонн	1 шт.
2021	Строительство производства ДК	ОАО «Воронежсинтезкаучук»	<b>Дегазатор с мешалкой поз. 34/8</b> Ду4000мм V=100м <sup>3</sup> Сталь 08X18H10T Масса 22тн <b>Дегазатор с мешалкой поз. 120а/8</b> Ду4000мм V=100м <sup>3</sup> Сталь 08X18H10T Масса 22тн <b>Дегазатор с мешалкой поз. Л-5</b> Ду4000мм V=100м <sup>3</sup> Сталь 08X18H10T Масса 22тн	1 шт. 1 шт. 1 шт.