

Референц-лист

**Оборудование, изготовленное АО «Гамбовский завод «Комсомолец» им. Н.С. Артёмова» (АО «ЗАВКОМ»)
по заказу российских и иностранных фирм.**

Дата	Проект	Заказчик	Наименование оборудования	Количество, шт.
Прежний опыт – Внутренние договора по проектам иностранных компаний				
1988	Реконструкция аммиачных заводов (г.Северодонецк, гНовомосковск, г. В. Новгород, г. Невинномысск)	«Toyo Engineering Corp.» (Япония), ОАО «Химмашэкспорт» (Россия)	Вторичный ресивер аммиака	4 шт.
			Расширительный сосуд	4 шт.
1991	Строительство завода по производству катализаторов в г. Ишимбай, Россия	Корп. «JGS» (Япония), ОАО «Химмашэкспорт» (Россия)	Теплообменные, емкостные аппараты	23 шт.
Недавний опыт – Внешнеторговые договора				
1999	Строительство ГЭС «Яли», Вьетнам	ЗАО «ТД Энергоперегон», ВО «Технопромэкспорт»	Установка статической маслоподпитки с коллектором	1 установка
2000		ООО «Энергокомплект», ВО «Технопромэкспорт»	Дегазационная установка для кабельных линий	1 установка
2001-2002	Строительство Ликёро-водочного цеха, Монголия	«ХХК-Компани», Монголия «ХК-Спирт-Бая Бурам», Монголия	Брагоректификационная уст. Оборуд-е с водоподготовкой	1 установка 1 комплект
2000-2002	Строительство Тяньаньваньской АЭС, Китай	ЗАО «Атомстройэкспорт»	Аппараты с перемешивающим устройством	10 шт.
			Гидравлическая мешалка фосфата	2 шт.
2000-2001	Реконструкция нефтехим. завода в г. Актобе, Казахстан	«CNPS-Актобемунайгаз»	Ёмкости гуммированные V=50м ³	25 шт.
2003	Реконструкция нефтехим. завода в г. Новополоцк, Беларусь	ОАО «Полимир»	Теплообменники	8 шт.
2003	Реконструкция нефтеперерабатывающего завода в г. Мозырь, Беларусь	ОАО «Мозырский НПЗ» ООО «ОМНИ ТЕХНОЛОГИИ»	Фильтр очистки дизтоплива	1 шт.
2003	Строительство АЭС «Бушер», Блок №1, Иран	ЗАО «Атомстройэкспорт»	Ёмкостное оборудование	23 шт.
		ЗАО «Комплект-Атом-Ижора»	Быстросъёмная теплоизоляция оборудования	9 комплектов
2003-2005	Строительство АЭС «Куданкулам», Индия	ЗАО «Комплект-Атом-Ижора»	Ёмкостное оборудование	63 шт.

2004	Строительство установки обессоливания воды	Туркменбашинский НПЗ	Ёмкостное оборудование	3 шт.
Внутренние договора по химическому и нефтехимическому направлению, в т.ч. по проектам иностранных организаций				
1998-2006	Модернизация аппаратов по осушке газа, Россия	Предприятия ОАО «Газпром»	Массообменные насадки (внутренние устройства абсорберов, десорберов)	186 компл. (или свыше 1200 м ³)
2001	Строительство нефтехранилища в Саратовской обл.		Резервуары для хранения нефтепродуктов	25 шт.
2001-2002	Изготовление оборудования по договорам - поставки в рамках статьи «Капитальное строительство»		Блоки очистки газа, пылеуловители, ёмкости для светлых нефтепродуктов, сосуды для конденсата, одоранта	121 шт.
2002/2004/ 2005/2006	Реконструкция химического завода ОАО «Лукойл»	НК «Лукойл» ООО «Саратоворгсинтез»	Медные теплообменные аппараты	6/3/4/3 шт.
2005	Строительство комплекса «Полипропилен-80» ООО «Ставролен» г. Будённовск	ОАО «Лукойл - Нефтехим»	Алюминиевые бункера V=250м ³ (16 шт., в т.ч. 4 шт. с гомогенизатором (трубный смеситель), V=160м ³ , V=100м ³ , V=50м ³ , V=32 м ³)	21 шт.
2005	Реконструкция склада ГСМ ОАО «Ростовский вертолётный комплекс»	ОАО «РОСТВЕРТОЛ»	Резервуары для светлых нефтепродуктов V=50 из алюминиевого сплава АМг3	2 шт.
2005	Реконструкция завода окиси этилена и гликолей ОАО «Сибур-Нефтехим»	ОАО «Сибур-Нефтехим», ОАО «УДЕ»	Сдвоенный теплообменник F=2380 м ²	1 шт.
2005	Реконструкция завода ПЭНД, завода органических продуктов ОАО «КОС»	ВЗАО «Химмашэкспорт», ОАО «Казаньоргсинтез»	Теплообменные аппараты	20 шт.
2005-2009	Реконструкция ОАО «Акрон»	ОАО «Акрон» (г. Великий Новгород)	Бункер взвешивания V=25 м ³ Ёмкость серной кислоты V=63 м ³ Воздухосборник V=50 м ³ V=25 м ³ Корпус электроподогревателя Pp=10Мпа Теплообменники Т-701, Т-708 Pp=9,6Мпа Ёмкость ГКК-100 для карбамидо-аммиачной селитры	3 шт. 2 шт. 2 шт. 4 шт. 6 шт. 1 шт.
2005	Строительство кислородных станций	Норильский ГМК Новокузнецкий МК	Воздухосборник V=50 м ³ Воздухосборник V=40 м ³	2 шт. 2шт.
2005	Реконструкция производства	ОАО «Казанский завод синтетического каучука»	Аппарат с перемешивающим устройством V=16 м ³	1 шт.
2005	Строительство линии производства синтетических волокон	ОАО «Селена-химволокно»	Аппарат с перемешивающим устройством V=13 м ³ V=2,5 м ³	3/3/2 шт.

			V=0,25 м ³	
2006	Воздухоразделительная установка	ОАО «Линде Газ Рус»	Воздушный скруббер V=50,5 м ³ Азотный скруббер V=37 м ³ Тепловой аккумулятор V=22 м ³ Буферная емкость газообразного кислорода V=150 м ³	1 шт. 1 шт. 1 шт. 2 шт.
2006	Строительство заводов «Поликарбонат» и «Бисфенол - А»	ОАО «Казаньоргсинтез»	Колонные, теплообменные аппараты, резервуары, емкости, реакторы	Всего 105 шт.
2006	Реконструкция производства	АО «АНЕМА», Литва	Реактор R-103 V=45м ³	1 шт.
2006	Создание заправщиков для перекиси водорода и топлива Т-1 для проекта «Союз-СТ» космодром в Куру	ФГУП «ЦКБ ТМ» г. Тверь	Алюминиевые и нержавеющие котлы заправщиков	Всего 9 шт.
2007	Строительство линии по производству полиэтиленовой плёнки	ЗАО «Тетра Пак» (г. Лобня)	Алюминиевый бункер (силос) для хранения полиэтилена V=106м ³ Ду=3200мм с монтажом и оснащением доп. оборудованием	8 шт.
2007	Расширение производства синтетического каучука	ОАО «Воронежсинтезкаучук»	Аппарат с перемешивающим устройством V=125 м ³	2 шт.
2007	Строительство склада-хранилища КФК (проектирование, изготовление, монтаж)	ОАО «Тольяттиазот»	Резервуар V=1000м ³ Резервуар V=200м ³	3 шт. 2 шт.
2007	Реконструкция производства	ОАО «Череповецкий Азот»	Сепаратор CO ₂ V=6,5м ³ Дегазатор богатого раствора V=65м ³ Ø3000мм в комплекте с корпусом колонны 116-Е Ø500мм	1 шт. 1 шт.
2007	Строительство установки производства сжиженной CO ₂	ОАО «КуйбышевАзот»	Воздухосборник V=50м ³ Емкость для сжиженной CO ₂ V=100м ³	2 шт. 4 шт.
2007	Реконструкция производства	ОАО «Пигмент»	Змеевик	2 шт
2007	Фабрика по производству биаксиально ориентированной полистирольной плёнки	ООО «Одинцовская фабрика «Комус-упаковка» (г. Одинцово)	Бункер V=100м ³ Бункер V=50м ³ Бункер V=2м ³	5 шт. 3 шт. 1 шт.
2007	Реконструкция производства	ГУП «Кизлярский коньячный завод»	Змеевик медный	14 шт
2007	Комплекс глубокой переработки нефти. Поставка крупногабаритного реакторного и колонного	ЗАО «Нефтяная компания «ЯКОЛ», г. Якутск	Реактор сероочистки поз. Р-1 Реактор сероочистки поз. Р-2 Осушитель ВСГ поз. Р-3 Колонна Дезтанизатор 20К-1/1	1 шт. 1 шт. 2 шт. 1 шт.

	оборудования, в комплекте с внутренними массообменными устройствами (тарелки, насадки).		Колонна Дезтанизатор 20К-1/2 Колонна ректификационная К-101 Колонна стабилизатор 20К-2 Колонна стабилизации 20К-1 Колонна газофракционирования Колонна СК-201	1 шт. 1 шт. 1 шт. 1 шт. 1 шт. 1 шт.
2008	Реконструкция производства Бутил каучуков	ОАО «Нижекамскнефтехим»	Реактор полимеризации	1 шт.
2008	Расширение производства карбамида	ОАО «Новомосковская акционерная компания «Азот»	Резервуар для карбамида V=1000м ³	1 шт.
2008	Строительство комплекса по производству полиэтилена	ОАО «Нижекамскнефтехим»	Досборка силоса V=700м ³ Досборка блендера V=700м ³ Досборка силоса V=500м ³ Досборка силоса V=100м ³ Досборка силоса V=50м ³	18 шт. 8 шт. 2 шт. 3 шт. 1 шт.
2008	Строительство станции концентрирования кислорода методом коротко-цикловой адсорбции	ОАО «Рязцветмет» по проекту компании «LINDE AG»	Адсорбер Буфер кислорода	2 шт. 1 шт.
2008	Строительство комплекса по производству полистирола	ООО «Управляющая компания Пеноплекс Холдинг» по проекту «Тоуо Engineering Corp.» (Япония)	Колонные, теплообменные аппараты, резервуары, емкости, реакторы	Всего 51 шт.
2008	Строительство установки очистки попутного газа от сероводорода	ОАО «Гипрогазочистка» для ООО «Нарьянмарнефтегаз»	Испарители с паровым пространством с U-образными трубами Ду=2000мм F=586м ²	2 шт.
2008	Расширение производства серной кислоты	ООО «ПГ «Фосфорит» по проекту «SNC – Lavalin Engineers & Constructor»	Контактный аппарата окисления диоксида серы в триоксид серы в производстве серной кислоты. Масса аппарата 340 тн. Материал нержавеющая сталь AISI 304.	1 шт.
2008	Расширение цеха по производству полистирола	ОАО «Пластик»	Полимеризационное оборудование Полимеризатор – 2шт. Сталь 12X18Н10Т, внутренняя поверхность – полировка. Буферная емкость - 1 шт. Сталь 12X18Н10Т	2 шт.

2008	Расширение производства ПЭТФ	ОАО «Сибур ПЭТФ»	Бункер V=1200м ³ из алюминиево-магниевого сплава для хранения терефталевой кислоты (изготовление, досборка, установка в проектное положение)	1 шт.
2008	Реконструкция завода окиси этилена и гликолей ОАО «Сибур-Нефтехим»	ОАО «Сибур-Нефтехим»	Теплообменник Е-536 Ду=2850мм. Сталь 12Х18Н10Т. Масса 49 тн. F=2600м ² Выпарной аппарат с греющей камерой F=450 м ² Ду=2800мм. Сталь 12Х18Н10Т. Масса 29 тн. F=450м ²	1 шт. 1 шт.
2008	Строительство комплекса по производству полистирола (2-я очередь)	ООО «Управляющая компания Пеноплекс Холдинг» по проекту «Тоуо Engineering Corp.» (Япония)	Резервуар для мономера V=200м ³	2 шт.
2008	Строительство производства КФК	ОАО «Метафракс»	Резервуар для карбамидоформальдегидной смолы V=500м ³ Контактный аппарат F=550 м ² Ду=2000мм. Сталь 12Х18Н10Т. Масса 19,6 тн. F=550м ²	1 шт. 1 шт.
2008	Строительству блока обессоливания воды	ОАО «Танэко»	Резервуар V=630м ³ Резервуар V=1000м ³	2 шт. 2 шт.
2008	Расширение производства серной кислоты	ООО «ПГ «Фосфорит» по проекту «SNC – Lavalin Engineers & Constructor»	Корпус серной печи в комплекте с газоходами. Масса аппарата 75 тн. Ø5500 мм	1 шт.
2008	Реконструкция ЗАО «Сибур-Химпром»	ЗАО «Сибур-Химпром»	Теплообменник Т-211/1,2 Ду=1600мм. Сталь 12Х18Н10Т, 09Г2С. Масса 14 тн. F=494 м ²	2 шт.
2008/2009	Реконструкция производства ООО «Тольяттикаучук»	ООО «Тольяттикаучук»	Конденсатор поз. 209/Ш Ду=2000мм. Сталь 12Х18Н10Т, Ст3. Масса 29 тн. F=1300 м ² Контактный аппарат Ду=2000мм. Сталь 12Х18Н10Т. Масса 19,7 тн. F=767м ² Змеевик камеры конвекции трубчатой печи. Сталь 12Х18Н10Т	1 шт. 1 шт. 1 шт.

2009	Строительство цеха метанола	ОАО «Акрон»	Сепаратор газа с наружным змеевиком	2 шт.
2009	Реконструкция производства ООО «Белозерный ГПК»	ООО «Белозерный ГПК»	Сепаратор газа М-106. Ø2200 мм, толщина стенки – 50 мм, масса – 43,5 тн. Сталь – 12Х18Н10Т.	1 шт.
2009	Строительство Новоуренгойского газохимического комплекса	ООО «Стройтрансгаз-М»	Конечный бункер V=300 м3 (АМГЗ) Бункер Х540503 (АМГЗ) Бункер Х540506 (АМГЗ)	7 шт. 1 шт. 1 шт.
2009	Модернизации производства стирола	ОАО «Пластик»	Змеевик камеры конвекции печи П-201/1,2 с оребренными трубами ф140х5, массой 51 320 кг F=560 м ² . Сталь 12Х18Н10Т, 35Х23Н7СЛ	1 шт.
2009	Реконструкция производства	ЗАО «Сибур-Химпром»	Аппарат пенный поз. А-209 Масса аппарата 72 тн., Ø6000 мм. Сталь – 09Г2С.	1 шт.
2009	Строительство производства этилбензола на ЗАО «Сибур-Химпром»	ВЗАО «Химмашэкспорт»	Реактор Р-1 Реактор Р-2 Реактор Р-3 Реактор К-31 Реактор К-50/1 Реактор К-50/2 Колонна К-42 Колонна К-52 Колонна К-62 Колонна К-72	1 шт. 1 шт. 1 шт. 1 шт. 1 шт. 1 шт. 1 шт. 1 шт. 1 шт. 1 шт.
2009	Реконструкция цеха карбамида	ООО «ТИКО»	Колонна дистилляции I ступени Сталь – 02Х25Н22АМ2	1 шт.
2009	Строительство производства поликристаллического кремния на площадке ООО «Усолъе-Сибирский Силикон»	ООО «ЛЕННИИХИММАШ»	Колонна С-301 Колонна С-401	1 шт. 1 шт.
2009	Строительство производства поликристаллического кремния на площадке ООО «Усолъе-Сибирский Силикон»	ЗАО «НПО «Синеф-Инжиниринг»	Колонна С-603	1 шт.
2009	Реконструкция производства	ОАО «Сатурн газовые турбины»	Змеевик	2шт

2009–2010	Реконструкция предприятий компании ОАО «Газпром»	«Искра Турбо Газ»	Фильтры очистки топливного газа	160шт
2010	Строительство производства карбамида	ОАО «Акрон»	Теплообменное оборудование Емкостное оборудование	1шт 8шт
2010	Реконструкция производства	ЗАО «Сибур-Химпром»	Трубопровод 103/502 Трубопровод (черт. 023-402/1-ТХМ) Трубопровод факел. Коллектора (Ду830 – 620, масса – 270 000 кг)	1шт 1шт 1шт
2010	Реконструкция производства КОО «Азот»	ООО «Азот-Сервис»	Змеевик горячий. (Сталь 20, труба оребренная) Змеевик холодный. (Сталь 20, труба оребренная)	1шт 1шт
2010-2011	Строительство установки бутилкаучука в г. Панджин (Китай)	ЗАО «Инкор Инжиниринг» для «Pajin Zhenao Chemical Co., Ltd»	Полимеризатор V=14,3 м3. (Сталь 12X18Н10Т) Концентратор V=50м3. (Сталь 12X18Н10Т)	7 шт 4 шт
2010-2011	Строительство завода полипропилена	ООО «Омский завод полипропилена»	Колонна К-1 (Сталь 09Г2С, масса – 38 100кг) Колонна К-2/1, К-2/2 (Сталь 09Г2С, ф3800мм, m=293700кг)	1 шт 2 шт
2010	Строительство комплекса производства полипропилена	ООО «Тобольск-Полимер»	Резервуар V=100м3 (Сталь 12X18Н10Т, 09Г2С)	4 шт
2010	Реконструкция производства	ООО «Алитер Акси»	Змеевик радиантный (Сталь 15X5М)	2 шт
2011	Строительство комплекса производства полипропилена на площадке ООО «Тобольск-Полимер»	«LINDE AG»	Факельный сепаратор Сепаратор конденсата Буферная емкость	1 шт 1 шт 1 шт
2011	Реконструкция производства серной кислоты	ООО «Еврохим-БМУ»	Экономайзер кожухотрубчатый 3В (Сталь – 09Г2С, труба – оребренная, масса – 60 000 кг)	1 шт
2011	Строительство Новоуренгойского газохимического комплекса	ЗАО «ТехСудПром»	Шаровый резервуар V=600 м3 (Сталь – 12X18Н10Т) Резервуар V=165 м3 Резервуар V=450 м3 Резервуар V=500м3	2 шт 1 шт 1 шт 1 шт
2011	Реконструкция завода Этилена	ОАО «Нижекамскнефтехим»	Реактор 2-ой ступени (Сталь 09Г2С, Внутренняя поверхность – футеровка)	2 шт

			Котел-утилизатор	1 шт
2011	Реконструкция ОАО «Хабаровский НПЗ»	ЗАО «Ротек»	Колонна-стабилизатор К-202 (Сталь 09Г2С, масса – 19 500 кг)	1 шт
2011	Обустройство в Н.Уренгое газо-конденсатного месторождения	ООО «ФПГ «Космос-Нефть-Газ»	Емкость V=200м3 (Сталь 09Г2С, V=200м3, м=104 000кг) Фильтр сетчатый Сепаратор низкотемпературный	6 шт 1 шт 1 шт
2011	Реконструкция производства	ОАО «Уфанефтехим»	Дипентанизатор К-601 (Сталь 09Г2С, ф3200мм, м=200000кг)	1 шт
2011	Реконструкция производства ЗАО «Сибур-Химпром»	ООО «Сибур-Холдинг»	Колонна К-703 (Сталь 10Х17Н13М2Т, м=19 100кг)	1 шт
2011-2012	Реконструкция реакторов Р-1	ОАО «Газпромнефть Омский НПЗ»	Комплект узлов и деталей реактора Р-1	8 шт
2011-2012	Реконструкция производства	АО НК «КазМунайГаз»	Фильтр очистки природного газа (Рр=7,5МПа)	8 шт
2012	Строительство установок переработки попутного газа на площадках ОАО «СибурТюменьГаз»	ООО «ГК «ЛЕННИИХИММАШ»	Деметанизатор К-1 (Сталь 12Х18Н10Т, м=58 000кг) Деметанизатор С-1 (Сталь 12Х18Н10Т, м=75 000кг)	1 шт 1шт
2012	Реконструкция ОАО «Хабаровский НПЗ»	ЗАО «Ротек»	Деизопентанизатор К-301 (Сталь 09Г2С, ф3200, м=79000кг)	1 шт
2012	Строительство производства ТЭп-50 ООО «Воронежсинтезкаучук»	ООО «Сибур-Холдинг»	Емкость MS-214 (Сталь 09Г2С, ф6500мм, м=56 000кг)	4 шт
2012	Реконструкция установки АТ-2	ЗАО «КНПЗ-КЭН»	Ректификационная колонна К-2 (Сталь 516+316Тi, м=62000кг) Ректификационная колонна К-2/1,2 (Сталь 516+316Тi, м=17000кг)	1 шт 1 шт
2012	Реконструкция производства	ОАО «Сибур-Нефтехим»	Колонна закалочной воды К-210 (Сталь 09Г2С, ф7250мм, м=135000кг)	1 шт
2012	Реконструкция производства серной кислоты (изготовление, замена, обвязка и пуско-наладка, пусконаладочные и шеф-монтажные	ЗАО «Рязанская нефтеперерабатывающая компания»	Контактный аппарат КА-1, КА-2 (Сталь 12Х18Н10Т, ф6000мм, м=78100кг)	2 шт

	работы)			
2012	Строительство Новоуренгойского газохимического комплекса	ООО «ГАЗИМПЕКС»	Резервуар для пропана V=200м3 (Сталь 09Г2С, ф4200мм, м=95000кг) Емкостное оборудование	4 шт 14 шт
2012	Реконструкция производства	КОАО «АЗОТ»	Змеевик радиантный (Коллекторы сталь 12Х18Н10Т, трубы сталь 10Х23Н18) Змеевик конвектный (Сталь 12Х18Н10Т)	1 шт 1 шт
2012, 2013	Поставка колонного оборудования «под-ключ» (С лестницами, массообменными устройствами, КИП и монтажом), а также резервуарного оборудования	ООО «НОВАТЭК – Усть – Луга»	Колонна К-101, 201 (Сталь 09Г2С, ф4000мм, м=95000кг) Колонна К-102, 202 (Сталь 09Г2С, ф4500мм, м=130000кг) Колонна К-103/104, 203/204 (Сталь 09Г2С, ф1800мм, м=35000кг) Колонна К-105, 205 (Сталь 09Г2С, ф2600мм, м=73000кг) Резервуар V=100 м3, 12Х18Н10Т	2 шт 2 шт 2 шт 2 шт 2 шт
2012	Строительство установки для ОАО «Саратовский НПЗ»	«LINDE AG»	Адсорбер КЦА, Е-102 а...е (Сталь 09Г2С, Рр=7,5 МПа, Тр=40°С, м=10тн) Емкость остаточного газа Е-103	5 шт 1 шт
2012	Строительство установки водорода для 4-х нефтеперерабатывающих заводов НК «Башнефть»	«LINDE AG»	Адсорбер КЦА М-001 (Сталь 09Г2С, Рр=5,4 МПа, Тр=40, м=43тн) Адсорбер КЦА М-002 (Сталь 09Г2С, Рр=5,5МПа, Тр=40°С, м=34тн) Емкость остаточного газа М-001 Емкость остаточного газа М-002	12 шт 6 шт 2 шт 1 шт
2012	Реконструкция производства	ОАО «Татнефть»	Газосепаратор НГС	1 шт
2012-2013		ЗАО «НПП Криосервис»	Резервуар V=500 м3 (Сталь 12Х18Н10Т) Резервуар V=1500 м3 (Сталь 12Х18Н10Т)	1 шт 1 шт
2013	Реконструкция производства	ОАО НАК «Азот»	Холодильник-конденсатор (Сталь 03Х18Н11, м=15000кг)	2 шт

2013	Реконструкция производства окиси этилена ОАО «Сибур-Нефтехим»	ООО «УДЕ»	Колонна очистки ЦГ от СО2 (Сталь 09Г2С/12Х18Н10Т, ф3300мм, м=174500кг)	2 шт
2013	Реконструкция производства	ОАО «Куйбышевский НПЗ»	Змеевик радиантный печей П-1, П-2 (Сталь 08Х18Н10Т, м=29000кг)	2 шт
2013	Реконструкция производства	ОАО «Куйбышевский НПЗ»	Змеевик радиантный печей П-1, П-2 (Сталь 08Х18Н10Т, м=29000кг)	2 шт
2013	Расширение производства ректификации	ОАО «Куйбышев Азот»	Колонна К-387 (Сталь 09Г2С, ф5200мм, м=195150кг)	1 шт
2013	Реконструкция производства	ОАО «Тобольск-Нефтехим»	Колонна К-1 (Сталь 09Г2С, ф4500мм, м=170500кг)	1 шт
2013	Реконструкция производства	ОАО «Новокуйбышевский НПЗ»	Колонное оборудование	3 шт
2013	Реконструкция ООО «ЛУКОЙЛ – ПНГП»	ООО «ГК «ЛЕННИИХИММАШ»	Колонна С-1 (Сталь 12Х18Н10Т, м=29000кг) Колонна С-2 (Сталь 12Х18Н10Т, м=52000кг) Колонна С-3 (Сталь 09Г2С, м=100000кг)	1 шт 1 шт 1 шт
2013	Реконструкция производства	ОАО «Первомайскхиммаш»	Изготовление узлов и деталей змеевиков	1 шт
2014	Реконструкция производства	ОАО «Пермьнефтеоргсинтез»	Емкость сероочистки ступени гидродепарафинизации 10-ФА-507 (Среда: Свежий газ, Траб.=350°С, Рраб.=11,4МПа)	1 шт
2012-2014	Строительство ЭЛОУ-АТ-3, установки гидроочистки, установки замедленного коксования и очистных сооружений	ЗАО «Антипинский НПЗ»	Колонна 202С002 (Сталь 09Г2С, 09Г2С+10Х17Н13М2Т, м=200000кг, ф5200мм, с досборкой) Электродегидратор D001/А,В (Сталь 09Г2С+316Тi, м=50000кг) Электродегидратор D002/А,В (Сталь 09Г2С, м=49000кг) Емкостное оборудование Теплообменник типа ТТОР сдвоен. Сепаратор 101Х201 (Сталь	1 шт 2 шт 2 шт 9 шт 6 шт 2 шт 2 шт

			<p>09Г2С, ф8000мм, м=52000кг) Горячий сепаратор 204V-102 (Среда: Hydroder+НС+Н2С, Траб.=250°С, Тмин.ст.минус 38°С, Рраб.=8,4МПа) Холодный сепаратор 204V-103 (Среда: углеводород+вода+отход.газ Траб.=40°С, Тмин.ст.минус 38°С, Рраб.=8,6 МПа) Каплеотбойник ВСГ 204V-104 (Среда: Hydroder+НС+Н2С Траб.=57°С, Тмин.ст.минус 38°С, Рраб.=8,6 МПа) Нестандартные теплообменники установки гидроочистки Колонна 204С201 (09Г2С+12Х18Н10Т, м=120 000кг, ф3800мм, с досборкой) Вакуумная колонна 301С001 (09Г2С, 09Г2с+08Х13, м=340000кг, ф7000/9700/4100мм, с досборкой) Колонна 302С001 (20ЮЧ, 09Г2С+08Х13, м=125000кг, ф3300) Колонна 302С003 (516Gr.70, м=100000 кг, ф4500)</p>	<p>2 шт</p> <p>1 шт</p> <p>12 шт</p> <p>1 шт</p> <p>1 шт</p> <p>1 шт</p> <p>1 шт</p>
2014	Реконструкция производства	ОАО «Пермнефтеоргсинтез»	<p>Отпарная колонна ступени гидропарафинизации 10-ДА-502 (Среда: Дизельное топливо, водород, Траб. (вех/низ) Т=235°С/248°С Рраб.=10,3МПа)</p>	1 шт
2014	Реконструкция производства	ОАО «ГИАП»	<p>Змеевики печей, холодный, горячий, дополнительной испарительной поверхности (оробранные трубы) (в изготовлении)</p>	3 шт
2014-2015	Строительство комбинированной установки вакуумной перегонки мазута и висбрекинга гудрона ООО «Афипский нефтеперерабатывающий завод»	ЗАО «Оптима Энергострой»	<p>Теплообменный аппарат поз Е 104/3 (Среда: мазут/вакуумный газойл; Рраб.= 1,15 МПа; Траб.= 237,3 °С Сталь 09Г2С, m=35 530 кг ф1 200 мм, L=8 078 мм)</p>	1 шт
			<p>Теплообменный аппарат поз Е 104/4 (Среда: мазут/вакуумный газойл;</p>	

			<p>Рраб.= 1,2 МПа; Траб.= 252,2 °С Сталь 09Г2С, m=35 530 кг ф1 200 мм, L=8 078 мм)</p>	1 шт
			<p>Теплообменный аппарат поз Е 104/5 (Среда: мазут/вакуумный газойл; Рраб.= 1,25 МПа; Траб.= 265,9 °С Сталь 09Г2С, m=35 530 кг ф1 200 мм, L=8 078 мм)</p>	1 шт
			<p>Теплообменный аппарат поз Е 106/1 (Среда: висбрекинг-остаток/ мазут; Рраб.= 1,5 МПа; Траб.= 307,4 °С Сталь 12Х18Н10Т, m=34 900 кг ф1 100 мм, L=6 789 мм)</p>	1 шт
			<p>Теплообменный аппарат поз Е 107/1,2 (Среда: Отработанная жидкость ВСС/ вакуумная дизельная фракция; Рраб.= 0,8 МПа; Траб.= 261,4 °С Корпус сталь 09Г2С/ внутренние устройства сталь 12Х18Н10Т , m=11 050 кг ф700 мм, L=6 508 мм)</p>	2 шт
			<p>Теплообменный аппарат поз Е 203 (Среда: Бензин/ перегретый водяной пар; Рраб.= 1,47 МПа; Траб.= 250 °С Сталь 09Г2С, m=3 018 кг ф500 мм, L=6 558 мм)</p>	1 шт
			<p>Теплообменный аппарат поз Е 206/1 (Среда: Котельное топливо/ питательная вода; Рраб.= 1,3 МПа; Траб.= 224,5 °С Сталь 09Г2С, m=29 300 кг ф1 000 мм, L=6 950 мм)</p>	1 шт
			<p>Теплообменный аппарат поз Е 206/2 (Среда: Котельное топливо/ питательная вода; Рраб.= 1,2 МПа; Траб.= 188,8 °С Сталь 09Г2С, m=28 800 кг ф1 000 мм, L=6 950 мм)</p>	1 шт
			<p>Теплообменный аппарат поз Е 301 (Среда: оборотная вода/ регенерированный раствор МДЗА; Рраб.= 0,6 МПа; Траб.= 50 °С; Сталь 09Г2С, m=1 615 кг ф400 мм, L=6 815 мм)</p>	1 шт

			<p>Теплообменный аппарат поз Е 305 (Среда: отпаренная вода/ водяной пар; Рраб.= 0,49 МПа; Траб.= 158 °С; Сталь 12Х18Н10Т, m=3 060 кг ф600 мм, L=5 160 мм)</p>	1 шт
			<p>Теплообменный аппарат поз Е 423 (Среда: конденсат вл. низкого давления/ химочищенная вода; Рраб.= 0,5 МПа; Траб.= 151 °С; Сталь 09Г2С, m=12 700 кг ф800 мм, L=6 001 мм)</p>	1 шт
2014-2015	Реконструкция производства	ООО «КИНЕФ»	<p>Колонна К-1 (Рраб.= 0,7 МПа; Tmaxс.= 360 °С; Сталь 09Г2С, m=10 700 кг ф6120 мм, L=31 828 мм)</p>	1 шт
2014-2015	Реконструкция производства	ОАО «Газпромнефть-ОМПЗ»	<p>Конденсатор 1000ЭКНГ-6-25-М12-С (Рраб. = 0,6 МПа, Сталь 12Х18Н10Т, m=7 050кг)</p>	3 шт
2015	Реконструкция производства	ОАО «Газпромнефть-ОМПЗ»	<p>Емкости Бутана БТ Е-31...40, (V=200м3, Рраб=1,6 МПа) Емкости ПБА/ПА поз. 36,37 (V=100м3, Рраб=1,6МПа) Аппарат выпарной Е-103 (трубы ХН65МВУ) Конденсатор поз. Е-100 (материальное исполнение 08Х17Н15М3Т) Пучки трубные Х-312, Х-312А (Днаружный 1200мм, материальное исполнение 12Х18Н10Т, Рраб=1,6МПа)</p>	10шт 2шт 1шт 1шт 2шт
2015-2016	Реконструкция производства	ООО «КИНЕФ»	<p>Колонна К-3 (Рраб.= 0,55 МПа; Tmaxс.= 230 °С; Сталь 09Г2С, m=112 050 кг ф3600 мм, L=46 417 мм) Колонна К-8 (Рраб.= 1,58 МПа; Tmaxс.= 250 °С; Сталь 09Г2С, m=85 000 кг ф2800\3600 мм, L=35 356 мм)</p>	1 шт 1 шт

2016-в производс тве	Строительство установки КУПН	АО «Газпромнефть-МНПЗ», Tecnimont	Емкостное и колонное оборудование, проектирование по стандартам ASME с использованием материала устойчивого к сероводородному растрескиванию, общая масса оборудования : 680 000 кг.	42 шт

Директор по маркетингу.



В.А. Кочетов