



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
ИНТЕРГАЗСЕРТ
РОСС RU.31570.04ОГНО

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ СИСТЕМ МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА «КЦ «ПЕРСПЕКТИВА»
№ ОГН1.RU.1416

Российская Федерация, 105120, г. Москва, улица Нижняя Сыромятническая, д. 11, стр. 52,
этаж 6, пом. I, ком. 7, 8, 9, тел.: +7 (495) 721-35-85, e-mail: info@kc-perspektiva.ru

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ОГН1.RU.1416.K00397

К 01391

Срок действия с 27.05.2024 по 26.05.2027

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН :

Акционерному обществу «Тамбовский завод «Комсомолец»
имени Н.С. Артемова» (АО «ЗАВКОМ»)

АДРЕС : Российская Федерация, 392000, Тамбовская обл., г. Тамбов,
ул. Советская, д. 51
телефон: +7(4752) 79-35-03, факс: +7(4752) 71-10-19, e-mail: kc@zavkoms.ru

НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ :

Система менеджмента качества оценена в рамках ОГНО.RU.0136
применительно к проектированию, изготовлению и монтажу оборудования:
аппараты емкостные и их блоки, аппараты теплообменные и их блоки,
аппараты колонные и их блоки

Действует с приложением (бланки ПК 00962, ПК 00963)

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

СТО Газпром 9001-2018

Разъяснения, касающиеся области распространения
сертификата соответствия, могут быть получены
в ОС или ЦОС ИНТЕРГАЗСЕРТ



Руководитель органа по сертификации

Валерия
подпись

Б.Б. Говорков

инициалы, фамилия

Эксперт

[Signature]
подпись

К.Г. Син

инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

к сертификату соответствия № ОГН1.RU.1416.K00397

Область сертификации системы менеджмента качества

Система менеджмента качества оценена в рамках ОГН0.RU.0136 применительно к проектированию, изготовлению и монтажу оборудования: аппараты емкостные и их блоки, аппараты теплообменные и их блоки, аппараты колонные и их блоки

Акционерное общество «Тамбовский завод «Комсомолец» имени Н.С. Артемова»

Российская Федерация, 392000, Тамбовская обл., г. Тамбов, ул. Советская, д. 51

Включает производственную площадку: Российская Федерация, 392022, Тамбовская обл., г. Тамбов, проезд Пограничный, д. 5А

Исключения из требований стандарта СТО Газпром 9001-2018: п. 7.1.3.5 (абзац 1), п. 7.1.4.3 (абзац 1), п. 8.3.5.4

Руководитель органа по сертификации



Б.Б. Говорков

инициалы, фамилия

подпись

Эксперт



К.Г. Син

инициалы, фамилия

подпись



ПРИЛОЖЕНИЕ

к сертификату соответствия № ОГН1.RU.1416.K00397

Область сертификации системы менеджмента качества Акционерного общества «Тамбовский завод «Комсомолец» имени Н.С. Артемова» оценена в рамках ОГН0.RU.0136 и распространяется на продукцию и на места осуществления деятельности

Наименование продукции	Адреса мест осуществления деятельности
<p>Аппараты емкостные и их блоки – сосуды и аппараты стальные, сварные (емкости, резервуары, сборники, сепараторы, танки, баки, ресиверы, бункера, накопители, отстойники и их блоки), DN_{max} = 6500 мм; P_{раб.мах} = 21,0 МПа; T_{раc.мах} = 900 °С; T_{раc.мин} = минус 253 °С; L_{мах} = 70000 мм; S_{мах} = 200 мм; H₂S – да; С – да (Ст.20); X* – да (09Г2С, 08Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т, 12Х18Н10Т и др. согласно таблице У.1 Приложения У ГОСТ 34347-2017); СПЕЦ – да (06ХН28МДТ, 1.4466, Uranus 52N+, Monel 400, ВТ 1-0 и др.), изготавливаемые по техническим условиям ТУ 3615-015-00217366-96 «Сосуды и аппараты стальные сварные» (с изменением 9 от 18.04.2022)</p>	<p>Российская Федерация, 392000, Тамбовская обл., г. Тамбов, ул. Советская, д. 51;</p> <p>Российская Федерация, 392022, Тамбовская обл., г. Тамбов, проезд Пограничный, д. 5А</p>
<p>Аппараты колонные и их блоки – сосуды и аппараты стальные, сварные (аппараты колонные с внутренними тепло- и массообменными контактными устройствами тарельчатого типа или насадкой) DN_{max} = 11000 мм; P_{раб.мах} = 16,8 МПа; T_{раc.мах} = 900 °С; T_{раc.мин} = минус 253 °С; L_{мах} = 90000 мм; S_{мах} = 200 мм; H₂S – да; С – да (Ст.20); X* – да (09Г2С, 08Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т, 12Х18Н10Т и др. согласно таблице У.1 Приложения У ГОСТ 34347-2017); СПЕЦ – да (06ХН28МДТ, 1.4466, Uranus 52N+, Monel 400, ВТ 1-0 и др.), изготавливаемые по техническим условиям ТУ 3611-074-00217366-07 «Аппараты колонные» (с изменением 7 от 20.04.2021г.)</p>	
<p>Аппараты теплообменные и их блоки (аппараты теплообменные кожухотрубчатые, установленные в блоки и одиарные), DN_{max} = 8800 мм; P_{раб.мах} = 21,0 МПа; T_{раc.мах} = 900 °С; T_{раc.мин} = минус 253 °С; L_{мах} = 25000 мм; S_{мах} = 200 мм; H₂S – да; С – да (Ст.20); X* – да (09Г2С, 08Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т, 12Х18Н10Т и др. согласно таблице У.1 Приложения У ГОСТ 34347-2017); СПЕЦ – да (06ХН28МДТ, 1.4466, Uranus 52N+, Monel 400, ВТ 1-0 и др.), изготавливаемые по техническим условиям ТУ 26-01-955-00 «Аппараты теплообменные» (с изменением 8 от 19.09.2022г.)</p>	

Руководитель органа по сертификации



Б.Б. Говорков

подпись

инициалы, фамилия

Эксперт



К.Г. Син

подпись

инициалы, фамилия

