



**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ  
ИНТЕРГАЗСЕРТ  
РОСС RU.31570.04ОГНО**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ АО НДЦ НПФ «Русская лаборатория»,  
регистрационный номер ОГН4.RU.1103, юридический адрес: 197101, Российская Федерация,  
г. Санкт-Петербург, пер. Пушкарский, д. 9, литер А, помещение 3-Н, часть 1,  
телефон: +7 (812) 325-66-24, e-mail: osp@ruslab.org

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ОГН4.RU.1103.B01251

П 02443

Срок действия с 27.05.2021 по 26.05.2024

**ПРОДУКЦИЯ: ТИП ПРОДУКЦИИ** – Аппараты колонные и их блоки (аппараты колонные с внутренними тепло- и массообменными контактными устройствами тарельчатого типа или насадкой), смотри приложение, бланк № 01415.

Изготовление по техническим условиям № ТУ 3611-074-00217366-07 (изм. 6)

КОД ОК 034-2014: 25.29

КОД ТН ВЭД РФ: -

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ**

ГОСТ 24444-87 (п. 3.2), ГОСТ 26582-85 (п.п. 1.1.1, 1.2.2, 2.1), ГОСТ 31838-2012 (п.п. 5.1.1, 5.1.2, 6.2, 7.1.1, 7.5.3, 7.6.1, 8.2), ГОСТ 34347-2017 (п.п. 4.1.1 - 4.1.4, 5.4.1, 5.4.9, 6.1, 7.1.4, 7.1.6, 7.11.9, 7.11.10, 8.1.1, 9.1.3, 9.1.6, 9.2.2, 9.2.6, 9.3.11, 9.3.12, 9.3.14, 10.1, М.1), СТО Газпром 2-2.3-331-2009 (п.п. 1.4, 4.1.2, 4.2.4, 4.2.6, 4.4.8, 5.2.3, 6.1 - 6.3, 7.2 - 7.4, 7.13, 8.1.1, 8.1.2, 9.1, 9.2), СТО Газпром 2-2.1-607-2011 (п.п. 4.9.4, 4.9.11, 5.1.6, 6.1.3, 6.3.2, 9.1.1, 10.1.3, 10.1.5, 10.2.11, 10.2.15, 10.4.2, 12.2, 12.4, 12.5, 14.3, 14.9, 15.1)

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Акционерное общество «Тамбовский завод «Комсомолец» имени Н.С. Артемова»,  
ИНН 6831004284, юридический адрес: Российская Федерация, 392000, Тамбовская обл., г. Тамбов,  
ул. Советская, д. 51, тел.: +7 (4752) 793-503, факс: +7 (4752) 71-10-19, e-mail: kc@zavkoms.ru

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН** Акционерному обществу «Тамбовский завод «Комсомолец» имени Н.С. Артемова»,  
ИНН 6831004284, юридический адрес: Российская Федерация, 392000, Тамбовская обл., г. Тамбов,  
ул. Советская, д. 51, тел.: +7 (4752) 793-503, факс: +7 (4752) 71-10-19, e-mail: kc@zavkoms.ru

**НА ОСНОВАНИИ** отчета (акта) № ИГС(СМК+)11077.2/20-ОКП1 от 30.06.2020 первого этапа (камеральной проверки); отчета (акта) № ИГС(СМК+)11077/20-ОВП2 от 21.08.2020 второго этапа (выездной проверки); экспертных заключений по результатам оценки технической и нормативной документации на продукцию и системы менеджмента качества: экспертное заключение по результатам оценки соответствия нормативной и технической документации Заявителя на продукцию требованиям стандартов на продукцию, критериям проверки (таблица 3, отчета (акта) № ИГС(СМК+)11077.2/20-ОКП1 от 30.06.2020), экспертное заключение по результатам проведения проверочных мероприятий (приложение № 1 к отчету (акту) № ИГС(СМК+)11077/20-ОВП2 от 21.08.2020; акта о результатах анализа сведений об устранении несоответствий № ИГС(СМК+)11077/20-АУН2 от 14.10.2020, акта экспертной группы по сертификации продукции ИГС(СМК+)11077/20-АЭГ от 21.10.2020, решения № ИГС(СМК+)11077.2/20-РЕШ от 27.05.2021 о выдаче сертификата на тип продукции органа по сертификации продукции АО НДЦ НПФ «Русская лаборатория», свидетельство о признании компетентности рег. № ОГН4.RU.1103

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** 1. Без сертификата соответствия системы менеджмента качества № ОГН1.RU.1404.K00092 не действителен. 2. Заявитель должен информировать орган по сертификации о начале изготовления продукции сертифицированного типа и согласовывать с органом по сертификации объем контроля и испытаний, проводимых в присутствии представителя органа по сертификации

Руководитель органа по сертификации

О.С. Вязовский

инициалы, фамилия

Эксперт

И.Л. Сморгонский

инициалы, фамилия



## СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ИНТЕРГАЗСЕРТ

ПП 01415

## ПРИЛОЖЕНИЕ

к сертификату соответствия № ОГН4.RU.1103.V01251

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

КОД ОК 034-2014	Наименование и обозначение продукции, изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
Код ТН ВЭД РФ		
25.29	Аппараты колонные и их блоки:	ТУ 3611-074-00217366-07 (изм. 6)
	<p>Аппараты колонные с внутренними тепло- и массообменными контактными устройствами тарельчатого типа или насадкой:</p> <p><u>Рабочие среды:</u> жидкие, газообразные; группа 1, 2 (ТР ТС 032/2013)</p> <p><u>Рабочее давление:</u> от 0 до 16,8 МПа (изб) включительно;</p> <p>вакуум не ниже 665 Па (абс.);</p> <p><u>Рабочая температура, °С:</u> от минус 70 до плюс 560 включительно;</p> <p><u>Диаметр внутренний, мм:</u> до 11000 включительно;</p> <p><u>Климатические условия (ГОСТ 15150):</u> исполнение УХЛ;</p> <p>категория размещения с 1 по 4</p>	



Руководитель органа по сертификации

подпись

О.С. Вязовский  
инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

И.Л. Сморгонский  
инициалы, фамилия