

УТВЕРЖДАЮ
 Генеральный директор
 С.В. Булах
 « 02 » 11 2015 г.



ПЛАН МЕРОПРИЯТИЙ
 по улучшению условий труда по результатам специальной оценки условий труда в

Акционерном обществе "Тамбовский завод "Комсомолец" имени Н.С. Артемова" (АО "ЗАВКОМ").

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
<i>Цех № 1</i>					
3. Мастер (по материалам) 4. Мастер (по сварке), мастер	По технологической необходимости изменить срок носки костюма с 3 лет до 1 года	Улучшить защиту работников от общих производственных загрязнений	4 кв. 2015 г	Цех №1, БСВ и РСМ ОМТО, Бухгалтерия	
38А-49А, Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 53А-67А. Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах (электросварщик ручной сварки) 604. Электросварщик ручной сварки	Приобрести дополнительно передвижные фильтровентиляционные установки и использовать в местах выделения вредных веществ в воздух рабочей зоны	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны	2016-2017 г.г при наличии средств	Служба главного сварщика, ОМТО	
50. Газорезчик	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума	1 кв.2016 г	Цех №1, БСВ и РСМ ОМТО, Бухгалтерия	
<i>Цех № 4 (ТСЦ)</i>					
69-70 Мастер	По технологической необходимости изменить срок носки костюма с 3 лет до 1 года	Улучшить защиту работников от общих производственных загрязнений	4 кв. 2015 г	Цех №4(ТСЦ), БСВ и РСМ ОМТО, Бухгалтерия	
<i>Цех № 6 - сборочный цех</i>					
86-94. Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 95- 99. Электросварщик ручной сварки (Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах)	Приобрести дополнительно передвижные фильтровентиляционные установки и использовать в местах выделения вредных веществ в воздух рабочей зоны	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны	2016-2017 г.г при наличии средств	Отдел главного сварщика, ОМТО	
608. Мастер (по сварке), мастер	По технологической необходимости изменить срок носки костюма с 3 лет до 1 года	Улучшить защиту работников от общих производственных загрязнений	4 кв. 2015 г	Цех №6, БСВ и РСМ ОМТО, Бухгалтерия	

Ремонтно-строительный цех					
101. Мастер 285. Мастер участка. 308. Мастер	По технологической необходимости изменить срок носки костюма с 3 лет до 1 года	Улучшить защиту работников от общих производственных загрязнений	4 кв. 2015 г	РСЦ, БСВ и РСМ ОМТО, Бухгалтерия	
Цех № 9 - Сборочный цех					
160. Мастер (по сварке), 565. Мастер	По технологической необходимости изменить срок носки костюма с 3 лет до 1 года	Улучшить защиту работников от общих производственных загрязнений	4 кв. 2015 г	Цех №9, БСВ и РСМ ОМТО, Бухгалтерия	
179, 184, 186-189. 192, 194, 198. Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 181-183, 185, 191, 193, 195-197 Электросварщик ручной сварки	Приобрести дополнительно передвижные фильтровентиляционные установки и использовать в местах выделения вредных веществ в воздух рабочей зоны	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны	2016-2017 г.г при наличии средств	Отдел главного сварщика, ОМТО	
Цех № 8					
200. Мастер (по сварке)	По технологической необходимости изменить срок носки костюма с 3 лет до 1 года	Улучшить защиту работников от общих производственных загрязнений	4 кв. 2015 г	Цех №8, БСВ и РСМ ОМТО, Бухгалтерия	
217.-222. Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 223.-228 Электросварщик ручной сварки	Приобрести дополнительно передвижные фильтровентиляционные установки и использовать в местах выделения вредных веществ в воздух рабочей зоны	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны	2016-2017 г.г при наличии средств	Отдел главного сварщика, ОМТО	
216. Шлифовщик, занятый на обдирке, точке, резке, шлифовке металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	1 кв.2016 г	Цех №8, ПЭО, ОУП	
Цех № 7					
245. Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 246. 251 Электросварщик ручной сварки	Приобрести дополнительно передвижные фильтровентиляционные установки и использовать в местах выделения вредных веществ в воздух рабочей зоны	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны	2016-2017 г.г при наличии средств	Отдел главного сварщика, ОМТО	
Цех № 5					
265.-271 Шлифовщик, занятый на обдирке, точке, резке, шлифовке металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	1 кв.2016 г	Цех №5, ПЭО, ОУП	
272. -274. Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 275.-283. Электросварщик ручной сварки	Приобрести дополнительно передвижные фильтровентиляционные установки и использовать в местах выделения вредных веществ в воздух рабочей зоны	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны	2016-2017 г.г при наличии средств	Отдел главного сварщика, ОМТО	

Участок травления и малярно-дробеструйных работ					
352А. Чистильщик металла, отливок, изделий и деталей	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	1 кв. 2016 г	УТ и МДР, ПЭО, ОУП	
Центральная заводская лаборатория					
Лаборатория неразрушающих методов контроля					
356А. Ведущий инженер-дефектоскопист, постоянно и непосредственно занятый на рентгеновских установках в промышленности, а также их регулировкой и наладкой	Рекомендуется отменить сокращенную продолжительность рабочей недели. в соответствии с действующим законодательством		4 кв. 2015 г	КС	
358А. Дефектоскопист рентгено-гаммаграфирования, постоянно и непосредственно занятый на рентгеновских установках в промышленности, а также их регулировкой	Рекомендуется отменить сокращенную продолжительность рабочей недели. в соответствии с действующим законодательством		4 кв. 2015 г	КС	
Цех № 12					
382. Шлифовщик, занятый на обдирке, точке, резке, шлифовке металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	1 кв. 2016 г	Цех №5. ПЭО, ОУП	
386. Мастер участка	По технологической необходимости изменить срок носки костюма с 3 лет до 1 года	Улучшить защиту работников от общих производственных загрязнений	4 кв. 2015 г	Цех №12. БСВ и РСМ ОМТО, Бухгалтерия	

Дата составления: 23.10.2015 г.

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Начальник службы охраны труда УРП

(должность)

(подпись)

Дробышева И.В.

(Ф.И.О.)

23.10.2015

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Ведущий инженер по охране труда
службы охраны труда УРП

(должность)

(подпись)

Гордеев В.В.

(Ф.И.О.)

23.10.2015

(дата)

Председатель профкома

(должность)

(подпись)

Тихомиров В.Л.

(Ф.И.О.)

23.10.2015

(дата)

Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

1699

(№ в реестре)

(подпись)

Луканкина Н.В.

(Ф.И.О.)

23.10.2015

(дата)